



Rui 'an Hardware

锐安五金

C O M P A N Y P R O F I L E

专业连接器端子研发与制造

Research and Development and Manufacturing of
Professional Connector Terminals



公司名称：深圳市锐安五金有限公司

Shenzhen Rui 'an Hardware Co., Ltd

锐安五金
江西 赣州



扫一扫上面的二维码图案，加我为朋友。

微信扫一扫

目录大纲

C O N T E N T

01

企业简介

COMPANY PROFILE

02

生产实力

PRODUCTION STRENGTH

03

产品介绍

PRODUCT DESCRIPTION

04

联系我们

C O N T A C T U S

C O M P A N Y P R O F I L E

PART ONE 企业简介

C O M P A N Y P R O F I L E

公司基本信息 >>>>>>>

B A S I C C O M P A N Y I N F O R M A T I O N



深圳市锐安五金有限公司成立于2020年，位于经济特区广东省深圳市光明区马田街道新庄社区新围第四工业区A46栋将工一路339号（里面上二楼），占地面积1000平方。是一家自主专业设计、生产制造、新能源连接器端子、防水公母插针、鼓簧/冠簧插孔插针、航空/车载连接器公母端，可生产铜、铝、铁、不锈钢材料等电子五金件。



主打产品



MAIN PRODUCTS

公司主打产品是新能源插针、冠簧/鼓簧公母端插针铜针，该产品具有体积小、电流大、触点强、外观优美、性能稳定等优等优点，同时它还具有开发周期短，开发成本低以及交货周期短等优势，能适应瞬息万变的市场需求。

该产品广泛应用于充电器和电池连接器，以及航空、车载、医疗、通讯、玩具、GPS、PDA、汽车电子、对讲机、安防、数码相机等产业。

连接器插针端子

产品应用

航空

医疗

充电器

电池连接器

汽车电子

车载

玩具

数码相机

安防

PART ONE 企业简介

C O M P A N Y P R O F I L E

主要经营

»»»»»»»» M A I N B U S I N E S S

一.

冠簧公母端、新能源接插件、防水公母插针、充电针、导电针等电子五金件；

二.

承接加工各类五金精密自动车床件，CNC数控车件

三.

可根据客户要求加工定做各类端子插针，精密五金件等等

C O M P A N Y P R O F I L E

PART ONE 企业简介

C O M P A N Y P R O F I L E

企 业 文 化

C O M P A N Y P R O F I L E



经营宗旨

勤奋、创新
持续、共享
服务客户成长



品质政策

全员参与
精益求精



环境政策

预防污染
节约资源
持续改善



价值观

以信致远
共赢目标

PART ONE 企业简介

COMPANY PROFILE

公司证书

COMPANY CERTIFICATE



中正认证

质量管理体系认证证书

兹证明

深圳市锐安五金有限公司

统一社会信用代码: 91440300MA5G2QM53C

注册地址/邮编: 中国广东省深圳市光明区马田街道将围社区将围第一工业区第四栋 301/518107

质量管理体系符合标准:

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

认证范围覆盖:

精密五金零部件的生产。

IAF Code: 17

经营地址/邮编: 中国广东省深圳市光明区马田街道将围社区将围第一工业区第四栋 301/518107

证书编号: IAS25925Q2183R0S

颁证日期: 2025-04-01

有效期至: 2028-03-31



证书状态查询

获证组织必须定期接受监督审核, 并经审核合格此证书方继续有效。本证书信息可在中企认证网站 <www.zq-rz.com> 和国家认证认可监督管理委员会官方网站 <www.cnca.gov.cn> 查询。也可扫描右下角二维码查询。

广东中企认证服务有限公司

地址: 中国广东省广州市天河区明旭街1号(自编号1栋)618房



ZQ CERTIFICATION

QUALITY MANAGEMENT SYSTEM CERTIFICATE

This is to Certify that the quality of

Shenzhen Rui'an Hardware Co., Ltd.

Organization Code: 91440300MA5G2QM53C

Registered Address/Zip Code: 301, Building 4, Jiangwei First Industrial Zone, Jiangwei Community, Matian Street, Guangming District, Shenzhen City, Guangdong Province, China/518107

The quality management system meets the standard

GB/T19001-2016 / ISO9001:2015

for the

Production of precision hardware components.

IAF Code: 17

Business Address/Zip Code: 301, Building 4, Jiangwei First Industrial Zone, Jiangwei Community, Matian Street, Guangming District, Shenzhen City, Guangdong Province, China/518107

Certificate No: IAS25925Q2183R0S

Date of Issue/Reissue: 2025-04-01

Certificate Expiry: 2028-03-31



证书状态查询

Certified organization is required to accept supervision audit every year during the validity period of the certificate. This certificate information can be checked on our website: www.zq-rz.com and the official website of Certification and Accreditation Administration of the People's Republic of China: www.cnca.gov.cn

Guangdong ZQ Certification Service Co., Ltd.

Room 618, Building B1, No.1 Mingxu Street, Tashui District, Guangzhou City 510661, Guangdong Province, P.R. China

Contact inquiry

P A R T
T W O

生产实力

P R O D U C T I O N S T R E N G T H

工厂生产设备精良，检测手段完善。主要引进台湾产自动车床，德国数控车床，自研自动化专用机等行业先进设备。适用航空、车载、新能源充电桩、医疗连接器、高铁动力轴、玩具、工艺饰品、电器电子、家私、车模、航模等行业所需之各种五金配件。

质量第一，准时，高效是我司的一贯宗旨。精良的设备，丰富的经验，严谨精湛的工艺，良好的服务是我们信誉的保证。希望得到您的支持和鼓励，我们以有和您合作的机会为荣！

Our factory boasts state-of-the-art production facilities and comprehensive quality control systems. We have introduced advanced equipment including Taiwan-made automatic lathes, German CNC lathes, and proprietary automated machinery developed in-house. Our products meet diverse industrial demands such as aviation components, automotive parts, new energy vehicle charging stations, medical connectors, high-speed rail drive axles, toys, decorative crafts, electronics, furniture, vehicle models, and aircraft models. Quality first, punctuality, and efficiency remain our core principles. Premium equipment, extensive expertise, meticulous craftsmanship, and exceptional service form the foundation of our credibility. We sincerely welcome your support and look forward to collaborating with you!

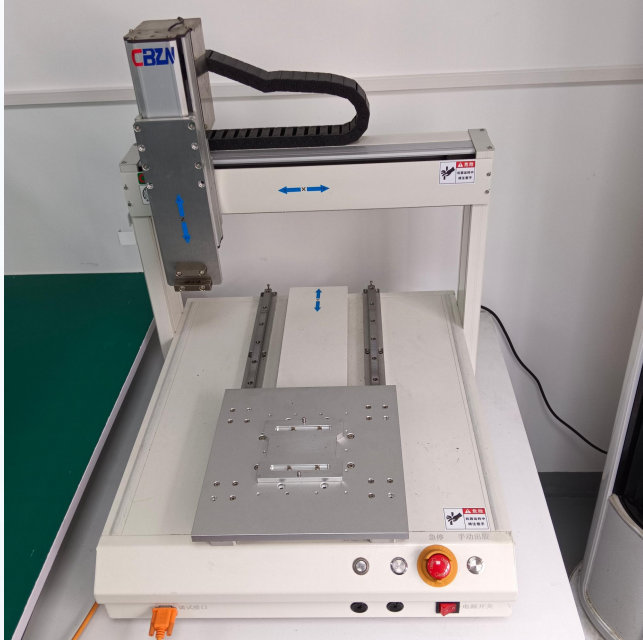
PART TWO 生产车间

PRODUCTION WORKSHOP

数控车床/走芯机/CNC铣床







PART TWO 生产视频

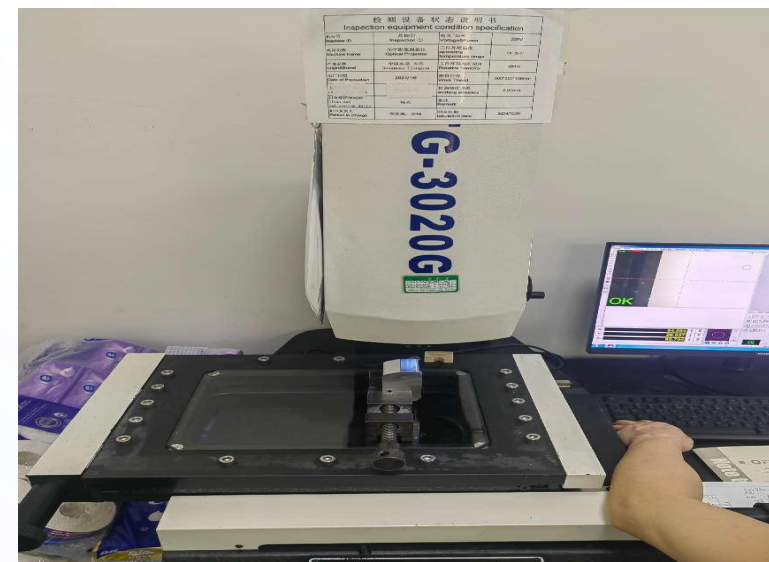
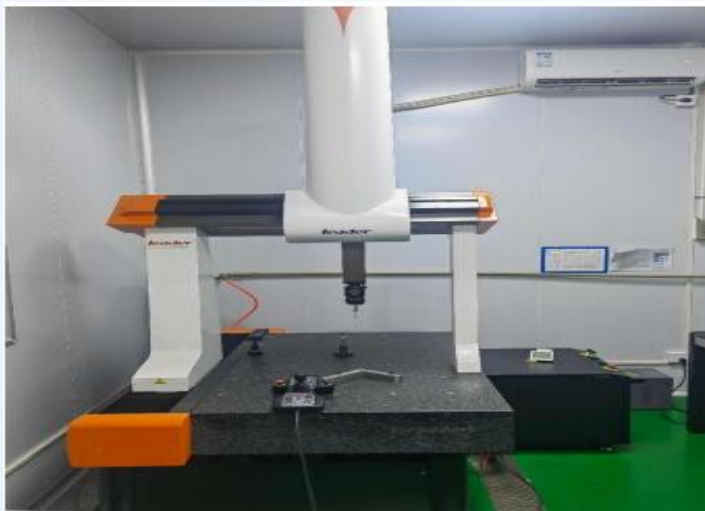
PRODUCTION VIDEO



PART TWO 检测设备

D e t e c t i o n d e v i c e

检测设备：二/三次元 千分尺 放大镜



C O M P A N Y P R O F I L E

PART THREE

产品介绍

PRODUCT DESCRIPTION



PRODUCT
DESCRIPTION

公司名称：深圳市锐安五金有限公司



PART THREE

扭簧插孔系列

Torsion spring jack series



扭簧产品规格表 / 单位 =mm

序号	品名	建议适配针直径	外径	长度	材料厚度	参考吊力
1	1.0×6×1.5	1.0	1.5	6.0	0.1	150~250g
2	1.5×6×2.05	1.5	2.05	6.0	0.1	180~250g
3	2.8×10×3.4	2.8	3.4	10.0	0.2	200~350g
4	3.0×10×3.8	3.0	3.8	10.0	0.2	200~700g
5	3.6×10×4.4	3.6	4.4	10.0	0.2	200~700g
6	5.7×12.5×6.7	5.7	6.7	12.5	0.3	600~1200g
7	6.0×20×7.0	6.0	7.0	20.0	0.3	600~1200g
8	6.0×14×7.0			14.0	0.3	600~1200g
9	8.0×20×9.23	8.0	9.23	20.0	0.4	1200~2500g
10	8.0×16×9.23			16.0	0.4	1200~2500g
11		10.0	11.2	18.0	0.4	1500~2800g
12		10.3	11.7		0.4	1500~2800g
13		12.0	13.45	25.0	0.5	2500~4000g

注意事项:

- 表列尺寸数据存在误差, 仅供参考, 一切以实物为准;
- 外径尺寸扭转成型后为正公差, 长度尺寸扭转成型后为负公差;
- 请结合实际使用情况测试电流与插拔力;
- 铍铜中铍元素在高温情况下与氧气接触产生气体为剧毒, 不得直接焊接。

新能源插孔

New energy jack



6mm扭簧插孔



3mm扭簧插孔



6/3mm储能插孔



9mm斜簧插孔



6/8mm反转簧插孔



6mm扭簧短孔



1.5/2.7/3.6美标扭簧孔



6mm反转簧插孔

新能源插针

New energy pin



美标1.5/2.8/3.6插针



国标3/6mm插针



国标3/6mm插针



国标3/4/5mm插针



国标充电插针



8mm插针



6/9mm插针



20mm公母插针

冠簧插孔系列

Crown spring jack series



0.6mm冠簧公母针



0.8mm冠簧母针



1.0焊线冠簧公母针



1.0插板冠簧公母针



1.5mm冠簧公母针



1.6mm冷压针带卡爪



2.0mm冠簧公母针



2.3mm冠簧公母针

冠簧插孔系列

Crown spring jack series



冠簧产品规格 / 单位 =mm

序号	品名	建议适配针直径	外径	喉径	长度	材料厚度	参考吊力
1	22#	0.8	1.2	0.55	3	0.1	150-250g
2			1.2	0.65	3	0.1	80-150g
3	20#	1.0	1.5	0.65	5.0	0.1	80~200g
4			1.5	0.85	5.0	0.1	80~200g
5			1.75	0.85	3.6	0.1	80~200g
6	18#	1.2	1.85	0.95	5.0	0.12	80~200g
7	16#	1.5	1.95	1.35	5.0	0.12	80~150g
8			2.05	1.0	4.5	0.12	80~200g
9	15#	1.6	2.4	1.1	6.0	0.15	250-350g
10		1.6	2.25	1.15	6.0	0.15	180~300g
11		1.8	2.5	1.55	6.0	0.15	180~300g
12	14#	2.0	2.8	1.65	6.0	0.15	180~300g
13	12#	2.3	2.8	1.95	6.0	0.15	250~450g
14		2.4	3.2	1.85	6.0	0.15	200~350g
15		2.4	3.2	2.05	6.0	0.15	150-250g
16	10#	3.0	3.8	2.55	6.0	0.15	200~350g
17	8#	3.5	4.4	3.35	8.0	0.2	280~450g
18		4.0	4.6	3.65	8.0	0.2	280~450g
19		5.0	6.2	4.5	9	0.2	350~600g
20	4#	6.0	7.2	5.35	9	0.2	350-600g

注意事项:

- 表列尺寸数据存在误差，仅供参考，一切以实物为准；
- 表列尺寸冲压成型后为公差为 $\pm 0.1\text{mm}$ ；
- 请结合实际使用情况测试电流与插拔力；
- 铍铜中铍元素在高温情况下与氧气接触产生气体为剧毒，不得直接焊接。

冠簧插孔系列

Crown spring jack series



2.4mm冠簧公母针



3.0mm冠簧母孔



4.0mm镀金冠簧公母针



4.0mm镀银冠簧公母针



通孔冠簧母针



4.0mm冠簧母孔



5.0mm冠簧母针

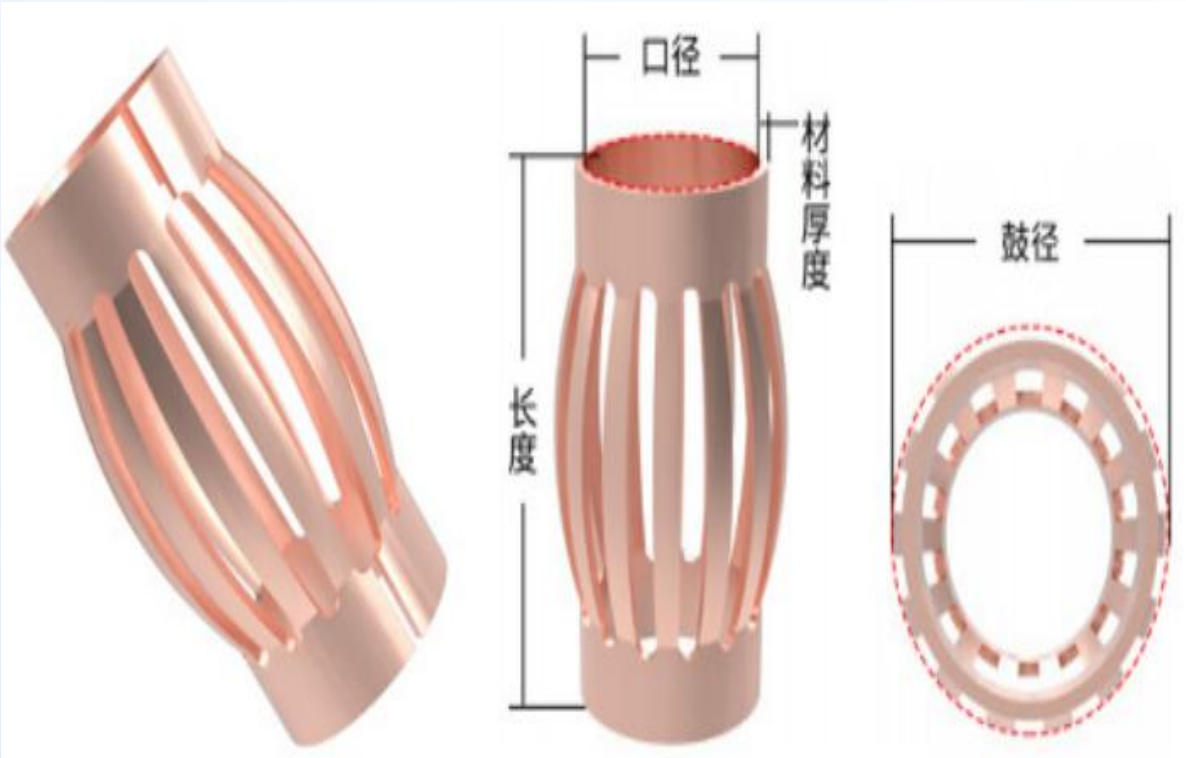


3.0mm冠簧母针

PART THREE

鼓簧插孔系列

Drum spring jack series



序号	品名	建议适配针直径	口径	鼓径	长度	材料厚度	参考吊力
1	1.5*8*1.78	1.5	1.2	1.78	8	0.1	150-250g
2	2.0*6*2.3	2.0	1.6	2.3	6	0.1	150-250g
3	2.5×8×2.8	2.5	2.2	2.8	8.0	0.15	180~300g
4	2.5×8×3		2.2	3.0	8.0	0.15	200~350g
5	2.5*6.5*2.8	2.5	2.2	2.8	6.5	0.15	180-320g
6	2.9*8*3.3	2.9	2.7	3.3	8.0	0.15	200-350g
7	3.0*8*3.45	3.0	2.7	3.45	8.0	0.15	200-350g
8	3.5*5*4	3.5	3.2	4	5.0	0.15	200-350g
9	3.5*5.6*4	3.5	3.2	4	5.6	0.15	200-350g
10	4.0×12×4.8	4.0	3.15	4.8	12.0	0.2	350g~550g
11	4.0×12×4.6		3.15	4.6	12.0	0.2	280g~420g
12	4.0*8*4.5	4.0	3.15	4.5	8	0.2	280-420g

鼓簧插孔系列

Drum spring jack series



2.0鼓簧公母针



2.0螺纹款



2.0焊线款



2.5焊线款



3.0鼓簧插针



2.5插板式香蕉头



2.5焊线式香蕉头



2.5螺纹款



2.5组合香蕉头



3.5焊线公母针

鼓簧插孔系列

Drum spring jack series



4.0鼓簧公母针



4.0长款



4.0双灯笼



4.0系列



4.0螺纹系列



4.0公母针



5.0香蕉公母针

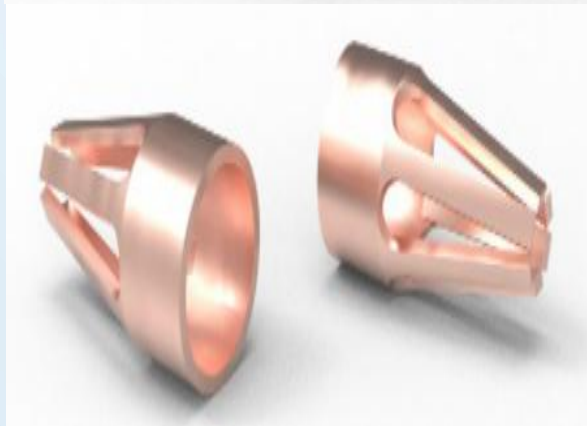
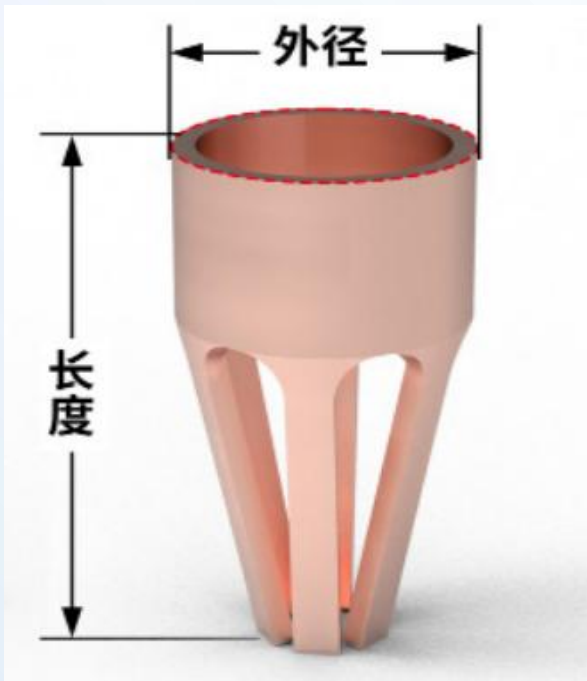


6.5香蕉头

PART THREE

爪簧插孔系列

Claw spring jack series



序号	品名	建议适配针直径	外径	长度	口径	材料厚度	爪数	拔出力
1	2.03 八爪 *L3	1.5	2.05	3.0	1.0	0.15	8	180~250g
2	1.4 六爪 *L1.65	1.0	1.40	1.65	0.78	0.12	6	45~60g
3	1.63 四爪 *L2.4		1.63	2.4	0.68	0.18	4	180~250g
4	1.32 六爪 *L2.1	0.8	1.32	2.1	0.58	0.15	6	45~60g
5	1.12 六爪 *2.1 (爪翻边)	0.6	1.12	2.1	0.66	0.1	6	20~35g
6	1.12 四爪 *2.1			2.1	0.42	0.15	4	35~50g
8	0.79 六爪 *L1.52	0.38	0.79	1.52	0.25	0.12	6	20~35g
9	0.6 三爪 *L1.65	0.28	0.60	1.65	0.15	0.08	3	15~25g

1. 材料:

- 爪簧材料采用 NGK C17200/ 国产 C17200 制造。

2. 制造过程:

- 爪簧采用硬状态落料;
- 爪簧成型时, 采用淬火软化处理 HV320-HV360;
- 爪簧成型后再采用时效处理。

3. 表面处理 (由于客户要求不同, 仅素材出售, 由客户自行表面处理)

- 镀银 (Cu/Ep. Ag5) 后需浸 823 防腐剂;
- 镀金 (Cu/Ep. Au0.2) 后, 需在镀后 1h 内进行 125℃ ±5℃, 保持 5h 以上的除氢处理。

特别注意: 电镀前需酸洗去除氧化层!

爪簧插孔系列

Claw spring jack series



0.5爪簧插孔



1.0/1.5爪簧插孔



0.5-1.0爪簧插孔



1.0-1.5爪簧插孔



0.3-1.0爪簧插孔



1.0爪簧插孔



2.0爪簧插孔



0.5-2.0爪簧插孔

插针插孔系列

Pin and socket series



1.0开槽公母针



1.0插板开槽公母针



1.6焊线公母针



2.0开槽公母针



开槽针



1.0斜槽公母针



2.4开槽公母针



4.0开槽公母针

插针插孔系列

Pin and socket series



开槽铜套插孔



2.0开槽公母针



3.6开槽公母针



2.5开槽公母针



2.5异形公母针



2.0开槽公母针



异形插孔



四方六角公母针

插针插孔系列

Pin and socket series



5.0开槽公母针



XT60公母针



焊线插针



折弯针



PCB板定位针



T字型铜针



十字型铜针



螺牙插针

PART THREE CNC加工系列

CNC processing series

精密高

承接铝/铜/不锈钢/塑料件加工



PART FOUR

联系我们

C O N T A C T U S



公 司 名 称 ： 深 圳 市 锐 安 五 金 有 限 公 司





诚邀合作

Invitation to collaborate

欢迎来电咨询

Call us for consultation

手机: 18718776280 周丽

Mobile: 18718776280 Zhou Li

电话: 0755-27170575

Tel: 0755-27170575

联系邮箱: 2306949910@qq.com

Contact email: 2306949910@qq.com

联系地址: 广东省深圳市光明区马田街道新庄社区新围第四工业区A46栋将工一路339号
Contact Address: No.339, Jiangong 1st Road, Building A46, Fourth Industrial Zone,
Xinzhuang Community, Matian Subdistrict, Guangming District, Shenzhen City,
Guangdong Province

C O M P A N Y
P R O F I L E

